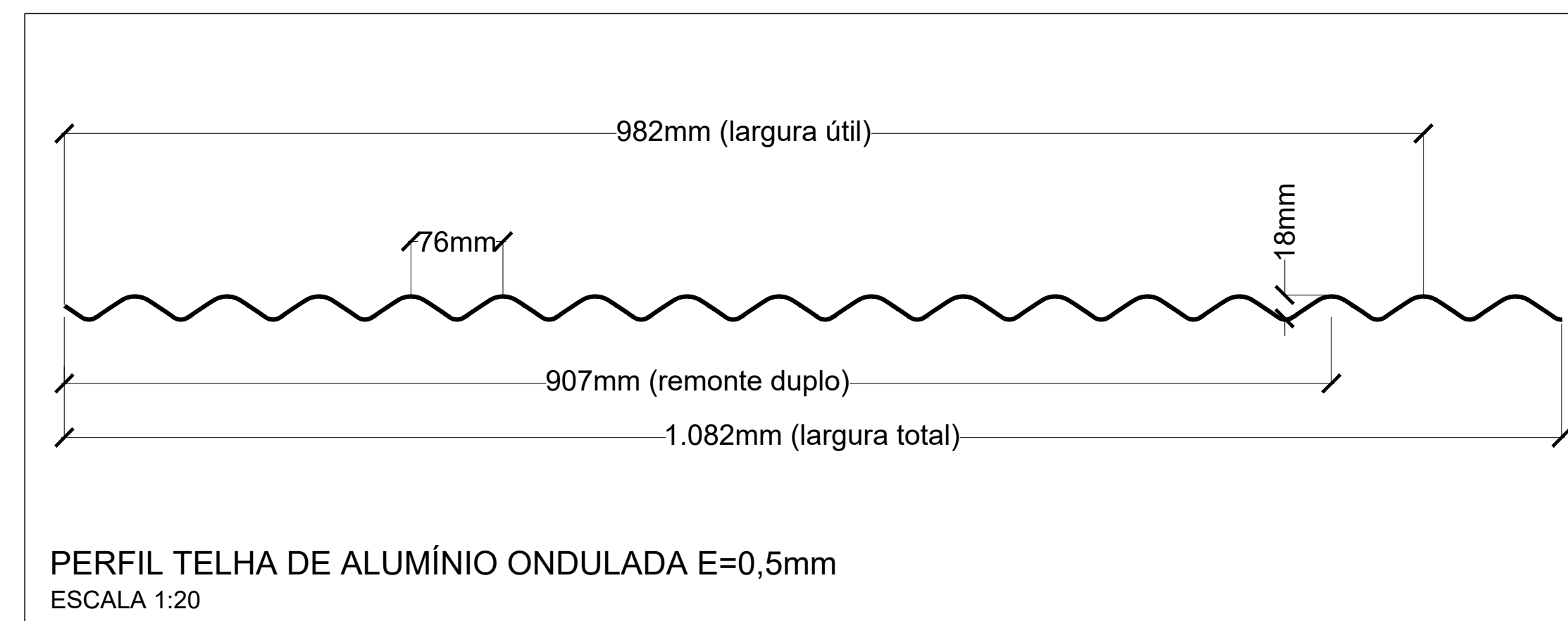
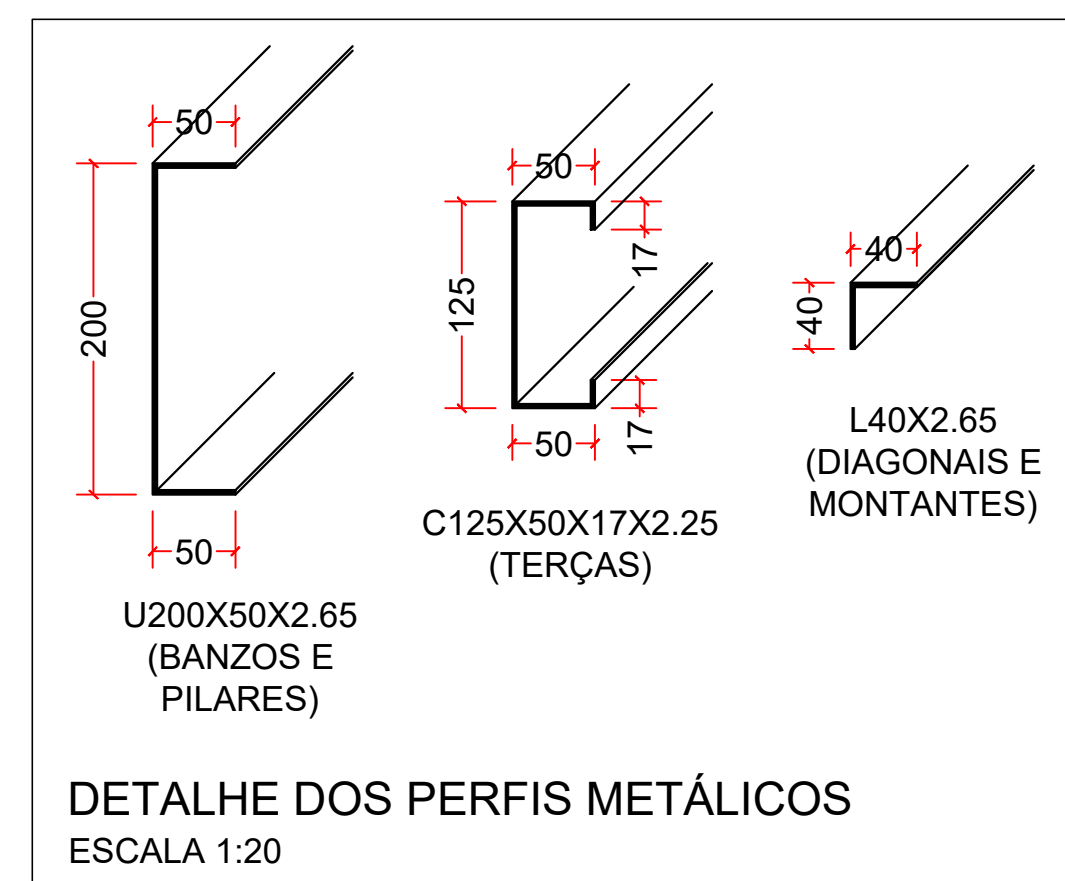




USO	PERFIL	QTDE (m)	PESO (Kg/m)	PESO TOTAL	CÁLCULO PINTURA (area/m)	CÁLCULO PINTURA (area total)
BANZÓS (tesoura)	U200x50x2,65	329,45	6,06	1.996,47	0,60	197,67
DIAGONAIS (tesoura)	L40x2,65	450,03	1,61	724,55	0,16	72,00
MONTANTES (tesoura)	L40x2,65	328,18	1,61	528,37	0,16	52,51
PILAR (laterais e diagonal superior)	U200x50x2,65	161,40	6,06	978,08	0,60	96,84
PILAR (diagonais e montantes)	L40x2,65	310,32	1,61	499,62	0,16	49,65
TERÇA (geral)	C125x50x17x2,25	748,00	4,31	3.223,88	0,52	388,96
CONTRAVENT. (geral)	BARRA RED 12,5	387,74	0,99	383,86	0,04	15,51
FIXAÇÃO PILARES	BARRA RED 19	60,48	2,24	135,48	0,06	3,63
TIRANTE	19,05mm 3/4	182,46	2,24	408,71	0,06	10,95

NOTAS

*Válida para todas as pranchas.

1 - Perfis de aço formados a frio com qualificação estrutural.

MATERIAIS:

- Perfis e Chapa (Material base): ASTM A36
- Material de adição (soldas): Eletrodos das séries E70XX e E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

OBS: NÃO DEVEM SER SUBMETIDOS AÇOS SEM QUALIFICAÇÃO ESTRUTURAL EM NENHUMA HIPÓTESE.

2 - ESPECIFICAÇÃO NORMALIZADAS PARA AÇO ASTM A36:

- fy >= 250 MPa
- fu >= 400 MPa

3 - Ligações soldadas, utilizar eletrodos com especificação E60XX ou E70XX.

Quando não especificado nos detalhes:

- Altura do filete de solda = espessura da chapa mais fina
- Comprimento do filete de solda = em todo o contorno de contato.

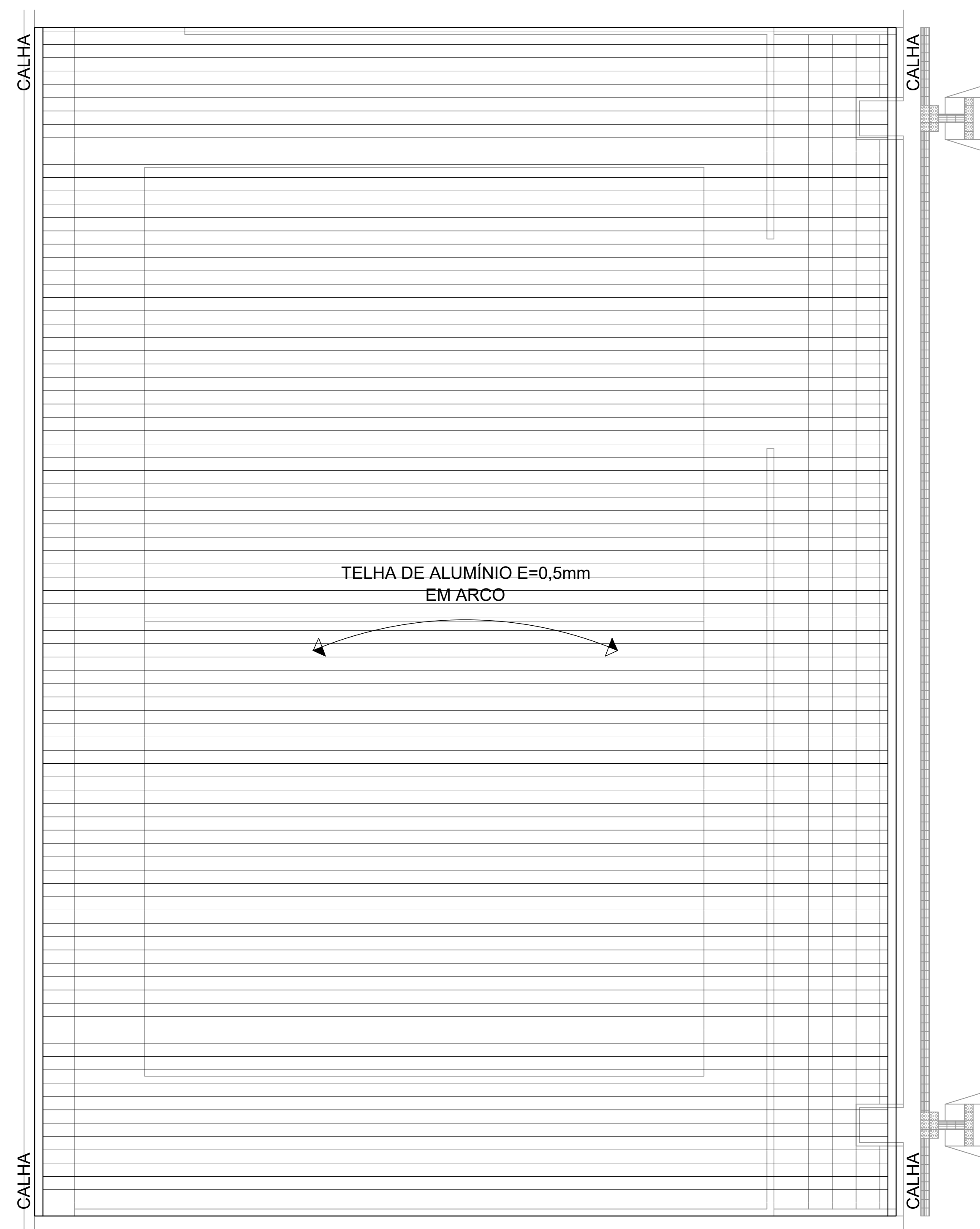
4 - Todas as medidas devem ser conferidas no local antes da fabricação.

5 - As listas de materiais são um resumo geral, sem consideração de perdas, devendo ser complementada conforme necessidades de fabricação, as quais dependem do fornecedor.

6 - Caso seja necessário, deverá ser executado travamento e/ou contravimentamento da estrutura durante a fase de montagem.

7 - Todos os elementos de aço deverão receber pintura de fundo alquídica (tipo zarcão), e posteriormente pintura de acabamento conforme indicado no projeto de arquitetura.

8 - Todos os elementos indicados nesse projeto são de execução obrigatória, tais como mãos-francesas, tirantes/correntes, etc. A inexecução/alteração de qualquer item especificado em projeto exime o autor do projeto da responsabilidade decorrente dessas alterações.



PLANTA ESTR. METÁLICA
ESCALA 1:100

COBERTURA
ESCALA 1:100

PROJETO ARQUITETÔNICO

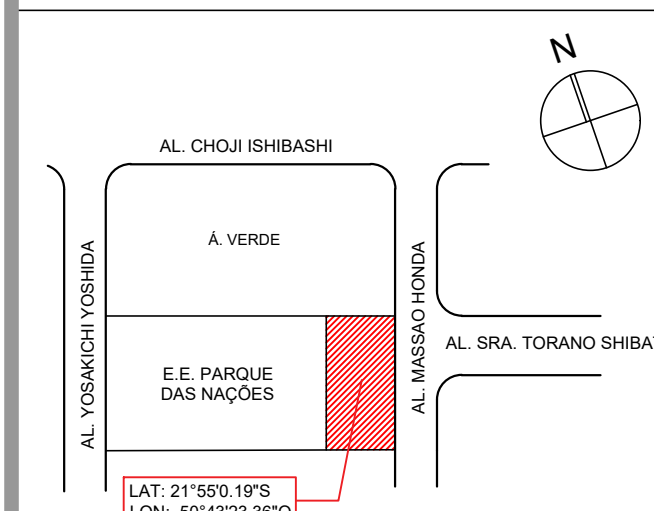
FOLHA
2/2

ASSUNTO - COBERTURA DE QUADRA POLIESPORTIVA

LOCAL - ALAMEDA MASSAO HONDA - JD. PARQUE DAS NAÇÕES

INTERES. - PREFEITURA MUNICIPAL DE BASTOS

ESCALAS - INDICADAS



SÉRGIO MASAO HOSSOYA
Engº Civil - CREA/SP - 5061329667
ART-2620240256675

KLEBER LOPES DE SOUSA
Prefeito Municipal

ÁREAS m²:

COBERTURA ----- 845,24 m

FASE
PROJETO

DATA DE EMISSÃO
JULHO / 2025

 Prefeitura do Município de
BASTOS
Secretaria Municipal de Planejamento

APROVADO

Tamiris Nogueira Martins Koike
ARQUITETA CAU/SP A 137905-4

ANÁLISE DE PROJETO N° 035/25



PREFEITURA MUNICIPAL DE BASTOS
Rua Adhemar de Barros, 600 - Telefone(14) 3478-9800 - Centro
Bastos/SP - CEP 17690-000 - Email: pmbplan1@bastos.sp.gov.br

